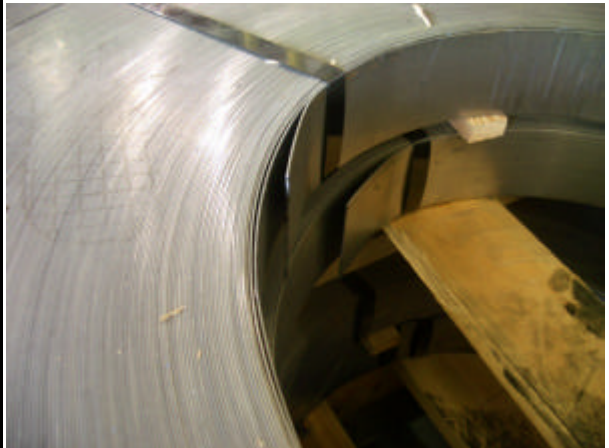


BAC 儲冰槽盤管製作組裝

盤管原料..鋼捲.1



盤管原料..鋼捲.2



鋼材經由自動焊接製管機製成很長的圓管，
再經由彎管機依需求彎成各式蛇形盤管。



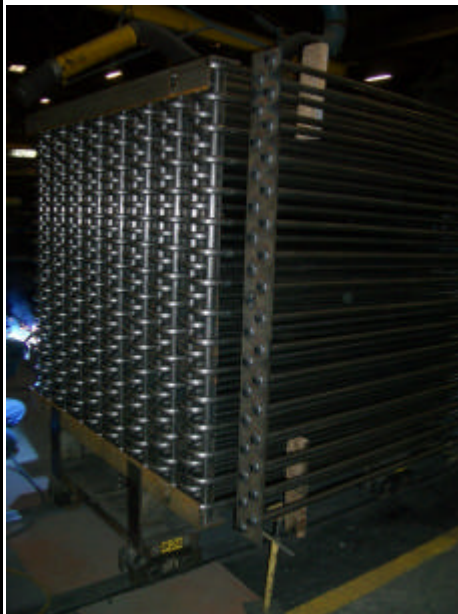
盤管組裝.1



盤管組裝.2



Header 底板與各盤管頭焊接



Header A 固定



Header A 焊接



Header B 焊接



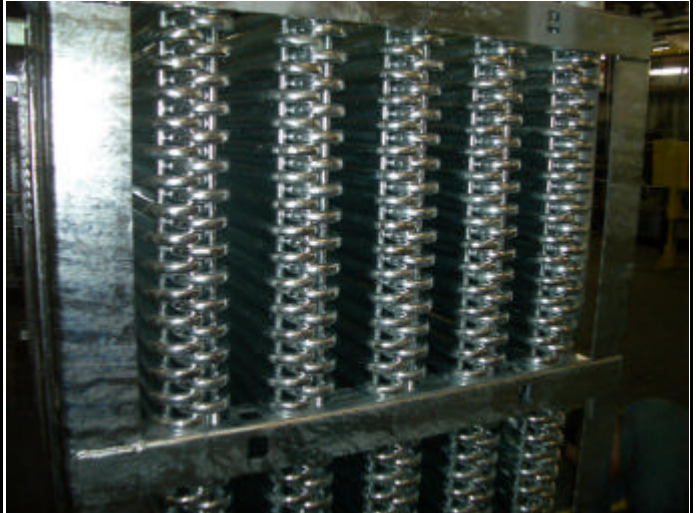
焊接機



進水管彎頭焊接



盤管組組裝完成



水槽內盤管組試壓 200psi/20min



盤管組送廠外熱浸鍍鋅完成



再進水槽試壓



兩組盤管組合



盤管組與槽體組合



槽內放水試漏 48Hr